

Memorial técnico descritivo: Torno CNC de cabeçote móvel

Com o objetivo de divulgar e expandir as vendas desse modelo de torno, estamos adquirindo uma máquina que será instalada no show-room para realizar diversas atividades de demonstração para comprovar inúmeras vantagens técnicas e econômicas, conforme abaixo exposto, para produção seriada de peças usinadas.

Ademais será usada também para fins de treinamentos de capacitação e aperfeiçoamento de nossos técnicos e clientes.

Principais atividades:

Demonstrações de funcionamentos

Testes de usinagem

Treinamentos de programação e operação

Treinamentos de manutenção mecânica, elétrica e hidráulica

Descritivo de funcionamento do equipamento:

O torno CNC de cabeçote móvel é aplicado principalmente para usinagens de peças delgadas de alta precisão, micro usinagens e outros tipos de peças que necessitam de máxima precisão e complexidade.

A matéria prima de usinagem é a partir de barras trefiladas, normalmente de 3 metros de comprimento.

A alimentação da barra é feita de forma automática e simultânea com a usinagem. Dessa forma garante a máxima precisão na peça usinada.

Principais características relevantes:

- Otimização da área produtiva através da máquina extremamente compacta.
- Redução do tempo de preparação (set-up) devido a grande reserva e sistema de troca rápida de ferramentas.
- Usinagem simultânea com até 4 ferramentas, garantindo máxima produtividade.
- Estrutura extremamente robusta e acionamentos altamente potentes que garantem maior produtividade.
- Usinagem completa, com reduzidos tempos de movimentação, transporte e estocagem no processo pela fábrica.
- Múltiplas possibilidades com eixos Y, ferramentas acionadas, eixo Z adicional, etc...com isso obtemos um equipamento muito flexível para múltiplas tarefas.
- Redução dos tempos não produtivos através de altos avanços rápidos, giro rápido do cabeçote revólver e dinâmica extremamente alta da máquina.
- Maior vida útil das ferramentas de corte devido a maior rigidez da máquina, com isso os custos em ferramental mais baixos.
- Amortização rápida da máquina devido a maior rentabilidade e produtividade.

- Devido aos muitos acessórios opcionais disponíveis, o torno poderá ser adaptado para apropriar às necessidades particulares de cada usuário, que determina os padrões para soluções econômicas e precisas, voltadas para necessidades do cliente.

Com isso permite a usinagem de peças altamente complexas no sentido de produzi-las por completo, eliminando total ou parcialmente as operações posteriores de usinagem, aliado a isso em ciclos de trabalho muito curtos.



Principais dados técnicos:

Características técnicas	Unidade	Torno CNC de cabeçote móvel
Dia. máx. passagem no fuso principal	mm	13
Máx. curso Z1 do cabeçote móvel programável	mm	80
Rotação máx. do fuso principal	rpm	12000
Qt. de estações no revólver superior	-	6
Qt. de estações no revólver inferior	-	6
Potência nominal no motor de acionamento do fuso principal	kW	2,5

